# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-166392

(43) Date of publication of application: 27.06.1990

(51)Int.CI.

F28F 1/32

(21)Application number : 63-319122

(71)Applicant: MATSUSHITA REFRIG CO LTD

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

(22)Date of filing:

16.12.1988

(72)Inventor: KOMA HACHIRO

KATO KAORU

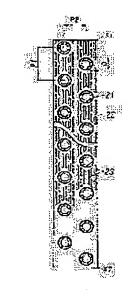
YOKOYAMA SHOICHI KUSUHARA HISAO

## (54) HEAT EXCHANGER

## (57)Abstract:

PURPOSE: To discharge condensation water that is generated on the surfaces of heat transfer fins without its staying in the lower section of a heat exchanger and improve the air flow speed distribution, heat—exchange performance, and noise characteristics of the heat exchanger by constituting the surface of the heat exchanger with heat transfer fins with cut and lifted surfaces by slit—shaped holes in the surface which are less densely distributed in the lower section of the heat exchanger than in the upper section or non-existent in the lower section.

CONSTITUTION: The machined section where cut and lifted surfaces 23 with slit-shaped holes as heat transfer fins 22 is not different at all from those on the conventional heat exchanger, and provides a large quantity of heat exchange, namely a large quantity of dehumidification. But under the lower sections of the heat transfer fins 22 there are no slipt-shaped cut and lifted surfaces 23 which are formed by machining so that the condensed water is not attached to the cut and lifted surfaces nor stay among the fins by bridging them. With this arrangement the distribution of air flow speeds on the front face X1 – X2 of the heat exchanger is, in



comparison with the conventional heat exchanger, fast in recovering air flow speed even near the X2 so that the air flow speed distribution is improved and, at the same time, the air volume itself is recovered, and the heat exchange performance and noise characteristics are improved.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

Searching PAJ

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

① 特許出願公開

## 四公開特許公報(A)

平2-166392

®Int. Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

母公開 平成2年(1990)6月27日

F 28 F 1/32 S 7380-3L

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

熱交換器 60発明の名称

> 创特 頭 昭63-319122

題 昭63(1988)12月16日 忽出

大阪府東大阪市高井田本通3丁目22番地 松下冷機株式会 郎 烟発 明 者 小 間 八 社内

大阪府東大阪市高井田本通3丁目22番地 松下冷機株式会 黨 個発 明 老 मा

tlt

檔 明 者 原 祔 夫 個発

頭 人 松下冷機株式会社 勿出

松下電器産業株式会社 勿出 題 人 弁理士 栗野 個代 理 人 重要

社内 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 昭

> 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 大阪府東大阪市高井田本通3丁目22番地

大阪府門真市大字門真1006番地

外1名

1、発明の名称

明 者

团発

然交换器

## 2、特許請求の範囲

- (1) 冷媒管とこれに直交し、表面にルーパー状あ るいはスリット状の切り起としを有し、前記切り 起としの密度を下方部では小さくした伝熱フィン から構成されたことを特徴とする熱交換器。
- (2) 前記切り起こしを下方部には有さないように した伝熱フィンからなる請求項1 記載の熱交換器。
- 3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、空調機器や冷凍、冷蔵機器の蒸発器 や凝縮器に用いる熱交換器に関するものである。

従来の技術

近年、伝熱フィン表面形状の改良に加え、冷媒 管ビッチおよび冷媒管径の縮小による熱交換器の 高性能化が進むとともに、フィンピッチを縮小し、 熱交換器のコンパクト化が著しく進んできている。 とのため、蒸発器における伝熱フィン表面に発生

する結構水の処理が大きた技術課題となってきて いる。

以下、図面を参照しながら上述した従来の熱交 換器について説明する。

第3図は、従来の熱交換器が使用されているセ パレートタイプの寂底用ルームエアコン窓内機の 断面図である。図において、1は従来の熱交換器、 2はキャピネット、3はファン、4は風向板、5 は空気吸い込み口、8はチャンパー部、では吹き 出し口である。従来の熱交換器1の斜視図を第4 図に示す。従来の熱交換器1は、冷媒管11とこ れに直行する伝熱フィン12から成る。第6図は フィン12の平面図で第6図は第8図に示した伝 熱フィン12のAーA<sup>/</sup> 断面図である。伝熱フィ ン12はスリット状の切り起とし13と冷媒管11 . を挿入するカラー14が加工されている。

次に従来の熱交換器の作用について第3図およ び第7図、第8図、第8図を用いて説明する。第 7図はルームエアコンの冷房運転中の第4図に示 す従来の熱交換器1のB-B/断面図、第8図は 同じく、正面図である。室内空気は、矢印8,9. 10の順に吸い込み口をから吸い込まれ、従来の 熱交換器1、チャンパー6、ファン3、吹き出し ロアを通過し、歯内へ吹き出される。との間、室 内空気は従来の無交換器1内で除湿される。即ち、 伝際フィン12の表面に結び水15が発生する。 との従来の熱交換器1は段ピッチP1=21=、 列ピッチP2=12.7=、冷媒管径Dコア=とフィン 幅が狭い上に冷媒管密度が高く、また伝熱フィン 12の表面に加工されたスリット状の切り起こし 13も細かいものであり、非常に高性能である。 とのため、熱交換量、すなわち除湿量も非常に多 い。ととろが、伝熱フィン12の表面積が少ない ことと、スリット状の切り起こし1 3 が細かいた めに結び水16は従来の熱交換器1の下部で隣接 するフィン間にブリッジし届ってしまう現象が超 きる。とりなると、従来の熱交換器1の前面X1 ーX2の恩速分布は第9図の18に示すように、 R2近傍が福端に小さくなってしまい、熱交換性 能や騒音特性に思い影響を及ぼすようになる。

### 夹 施 例

以下、本発明の第1の実施例の熱交換器について図面を参照しながら説明する。

第1図は本発明の第1の実施例の熱交換器の断面図であり、従来の熱交換器の第7図に相当するものである。段ピッチ P1、列ピッチ P2、冷篠管径 D、および伝熱フィン22の表面に加工されたスリット状切り起こし23は従来の熱交換器と同じである。しかしながら伝熱フィン22の下部には、スリット状切り起こし23が加工されていない。

 発明が解決しようとする課題

上述したように、従来の熱交換器は、小型高性能ながら、蒸発器として機能する際には、その性能を十分に発揮するために、伝熱フィン表面に発生する結蹊水を熱交換器下部に滞ることなく、排出させ、実機風速分布を改善し、熱交換性能や騒音特性を改善しなければならないという課題を有していた。

#### 課題を解決するための手段

上記した瞑題を解決するために、本発明の熱交換器は、表面に加工したスリット状切り起こしが 熱交換器上部にたいして下方部において密度が小 さいか、あるいは下方部の切り起こしがない伝熱フィンから構成されたものである。

#### 作 月

本発明は、上記した構成により、伝熱フィンの 表面積が少なくでも、スリット状の切り起こしに 付着する結び水が少なく、結び水は熱交換器の下 部で降接するフィン間にブリッジし溜ってしまう ことがなく、熱交換器より帯り無く排出される。

ない。とのため、本実施例の熱交換器の前面 X 1 ~ X 2 の風速分布は第9 図の 1 8 に示すように、 従来の熱交換器の場合の 1 8 に比べ、 X 2 近傍で の風速の回復が著しく、風速分布が改善されると ともに、風量そのものも回復し、熱交換性能や騒 音特性が改善される。

次に、本晃明の第2の実施例の熱交換器について図面を参照しながら説明する。

第2図は本発明の第2の実施例の第2図は本発明の第2の実施例の第7図であり、従来の熱交換器の第7図である。段ピッチP1、列ピッチP2に対しまる。段ピッチP1に対しまる。した状切り起こしまるは従来のかしてある。とは、スリット状切り起こしまるのスリット状切り起こしまる。としまれている。としまるとして紙面上側のみの皮を小さくしたものである。

### 特開平2-166392(3)

以上のように構成された熱交換器について、以 下、蒸発器として機能する際の作用について説明 する。伝熱フィン32のスリット状切り起とし 33加工部は従来の熱交換器と何等代わるととが ないので、熱交換量、すなわち除湿量も非常に多 い。ところが、伝熱フィン32の下部にはスリッ ト状切り起とし部の密度を小さくしたスリット状 切り起とし34が加工してあるため、スリット状 切り起とし34に付着する結算水は少なく、結路 水がフィ間にブリッジし溜ってしまうようなこと はない。とのため、本実施例の熱交換器の前面 X1-X2の良速分布は第9図の17に示すよう に、第1の実施例ほどまでもないものの、従来の 熱交換器の場合に比べ、X2近傍での風速の回復 が署しく、風速分布が改善されるとともに、風量 そのものも回復し、熱交換性能や騒音特性が改善 される。

#### 発明の効果

以上のように本発明の熱交換器は、小型高性能 ながら、蒸発器として機能する際には、伝熱フィ

切り起こし。

代理人の氏名 井理士 栗 野 重 幸 ほか1名

ン表面に発生する結解水を熱交換器下部に滞ることなく、排出させ、その性能を十分に発揮し、実 機風速分布を改善し、熱交換性能や騒音特性を改 善することができる。

### 4、図面の簡単な説明

第1図は本発明の第1の実施例の熱交換器の断面図であり、第2図は本発明の第2の実施例の熱交換器が使用交換器の断面図、第3図は従来の熱交換器が使用されているセパレートタイプの家庭用ルームエフン室内機の断面図、第4図は従来の熱交換器に用いていた。 会熱フィンのみームが断面図、第7図はルームを無フィンのみームが断面図、第7図に示したで表別に示したで表別に示ける。第7図は来の熱交換器1のBーBが断面図、第8図は第7図の変換器1のBーBが新面図、第8図は第7図の熱交換器の全面風速分布を示した特性図である。

21 ……冷媒管、22……伝熱フィン、23… …スリット状切り起こし、24,31……冷媒管、 32……伝熱フィン、33,34……スリット状

